

WSTĘP

1.1. *Przedmiot ST.*

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru osadzenia drzwi dla zadania: PRZEBUDOWA I ZMIANA SPOSOBU UŻYTKOWANIA CZĘŚCI PIWNIC WRAZ Z WYMIANĄ STOLARKI ZEWNĘTRZNEJ I OCIEPLENIEM CAŁEGO BUDYNKU INTERNATU ORAZ ARANŻACJA POMIESZCZEŃ BIUROWO-SOCJALNYCH NA PARTERZE I MONTAŻ DŹWIGNIKA W BUDYNKU SZKOŁY w INTERNACIE przy Zespole Szkół Architektoniczno – Budowlanych w Krakowie przy ul. Szablowskiego 1

1.1. *Zakres stosowania ST.*

Niniejsza specyfikacja będzie stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.2. *Zakres robót objętych ST.*

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu osadzenie drzwi drewnianych zewnętrznych i wewnętrznych.

1.3. *Określenia podstawowe.*

Określenia podstawowe w niniejszej ST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami.

1.4. *Ogólne wymagania dotyczące robót.*

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, ST i zaleceniami NI.

1.4.1. *Wymogi formalne.*

Drzwi płytowe powinny być osadzone zgodnie z dostarczoną dokumentacją techniczną, zaleceniami producenta i instrukcją wbudowania, akceptowaną przez NI.

SST 03 STOLARKA DRZWIOWA

1.4.2. *Warunki organizacyjne.*

Przed przystąpieniem do robót, Wykonawcy oraz Nadzór Techniczny winni się dokładnie zaznajomić z całością dokumentacji technicznej oraz z projektem organizacji robót, wykonanym przez Inżyniera robót. Wszelkie ewentualne niejasności w sprawach technicznych należy wyjaśnić z autorami poszczególnych opracowań przed przystąpieniem do robót.

Jakiegokolwiek zmiany w dokumentacji technicznej mogą być dokonywane w trakcie wykonawstwa tylko po uzyskaniu akceptacji NI, a w przypadku zmian dotyczących zasadniczych elementów lub rozwiązań projektowych mogących mieć wpływ na nośność obiektów należy uzyskać dodatkową akceptację projektantów.

Przed rozpoczęciem robót należy zapoznać się z warunkami istniejącymi w miejscu osadzenia drzwi i upewnić się, że zapewniają one możliwość bezusterkowego wykonania prac.

MATERIAŁY

- Przegrody aluminiowe z drzwiami o powierzchni do 7m² - drzwi EI60, scianka szklana EI120
- Drzwi stalowe przeciwpożarowe o powierzchni do 2m² – EI60
- Skrzydła drzwiowe płytowe wewnętrzne fabrycznie wykończone pełne
- Skrzydła drzwiowe płytowe wewnętrzne fabrycznie wykończone pełne – dwuskrzydłowe
- Skrzydła drzwiowe płytowe wewnętrzne fabrycznie wykończone pełne - dwuskrzydłowe EI60
- Ościeżnice drewniane
- Ścianki HPL
- Akcesoria – klamki, szyldy, zawiasy

SPRZĘT

Roboty można wykonać przy użyciu dowolnego sprzętu, odpowiedniego dla danego rodzaju robót, zaakceptowanego przez Inżyniera.

TRANSPORT I SKŁADOWANIE

Do przewozu stolarki może być stosowany transport kolejowy lub samochodowy. Środki transportu powinny zabezpieczyć załadowane wyroby przed wpływami atmosferycznymi. Przestrzenie ładunkowe powinny być czyste, pozbawione wystających gwoździ i innych ostrych elementów mogących uszkodzić stolarkę.

SST 03 STOLARKA DRZWIOWA

Sposób przechowywania – na podłożu utwardzonym lub nieutwardzonym / na legarach o wysokości min. 15 cm, ułożonych równolegle do siebie i oddalonych, co najmniej 1,0 m od czynnych urządzeń grzejnych/ w jednej warstwie na progu ościeżnicy. Stolarkę należy przechowywać

w magazynach półotwartych lub zamkniętych, suchych i przewiewnych, zabezpieczonych przed opadami atmosferycznymi.

KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT.

Sprawdzeniu jakości robót związanych z założeniem skrzydeł drzwiowych płytowych podlegają wszystkie fazy i procesy technologiczne w trakcie ich prowadzenia. W trakcie prowadzenia robót oraz po ich zakończeniu należy dokonać kontroli zwracając szczególną uwagę na:

- Sprawdzanie materiałów na podstawie zapisów w Dzienniku Budowy i innych dokumentów stwierdzających zgodność użytych materiałów z powołanymi normami oraz niniejszą SST

OBMIAR ROBÓT

Jednostką obmiarową jest 1 m² osadzonych drzwi.

ODBIÓR ROBÓT

8.1 Odbiór elementów i akcesoriów

Ocena jakości elementów przeznaczonych do wmontowania powinna polegać na sprawdzeniu:

- Zaświadczeń o jakości i świadectw wystawionych przez producenta
- Przedstawieniu aprobaty technicznej i certyfikatów.
- Podstawowych wymiarów i dopuszczalnych odchyłek wymiarowych, zgodnie z obowiązującymi normami
- Stanów powierzchni

8.2 Odbiór końcowy

Dla dokonania oceny jakości wyrobów stolarki budowlanej przeznaczonych do wmontowania należy sprawdzić:

- Zgodność wymiarów
- Jakość materiałów, z jakich stolarka została wykonana
- Prawdliwość wykonania z uwzględnieniem szczegółów konstrukcyjnych

SST 03 STOLARKA DRZWIOWA

- Sprawdzenie poprawności działania skrzydeł i elementów ruchomych oraz funkcjonowania okuć
- Zaświadczeń o jakości i świadectw

PODSTAWA PŁATNOŚCI

Osadzanie skrzydeł wewnętrznych drzwi, fabrycznie wykończonych, płatne jest wg obmiaru na podstawie ceny jednostkowej, która zawiera:

- Zawieszenie, pasowanie i regulację skrzydeł i okuć
- Uzupełnienie oszklenia
- Malowanie uszkodzeń farbą olejną z podszpachlowaniem

PRZEPISY ZWIĄZANE

Polskie Normy:

- BN-68/7151-04 Drzwi drewniane płycinowe Szczegóły konstrukcyjne
- PN-88/B-10085 Stolarka budowlana Okna i drzwi Wymagania i badania
- PN-89/B-06085 Drzwi Metody badań odporności na włamanie Obciążenie statyczne prostopadłe i równoległe do płaszczyzny skrzydła
- PN-92/B-06086 Metody badań drzwi Badanie odkształcenia skrzydeł drzwiowych przy zwichrowaniu
- PN-92/B-06087 Metody badań drzwi Badanie sztywności skrzydeł drzwiowych przez wielokrotne wichrowanie